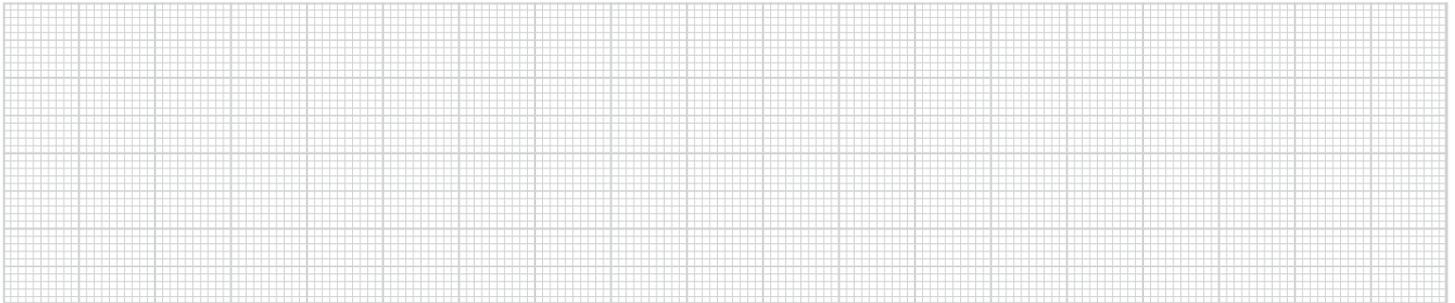


Firma \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner \_\_\_\_\_  
 Straße \_\_\_\_\_  
 PLZ / Ort \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_  
 Telefax \_\_\_\_\_  
 E-mail \_\_\_\_\_

**Werkzeugskizze**



<input type="checkbox"/> <b>Bestellung</b>	<input type="checkbox"/> <b>Anfrage</b>	<input type="checkbox"/> <b>VHM</b>	<input type="checkbox"/> <b>HSS-E</b>
<b>d1:</b>	<b>l2:</b>	<b>l1:</b>	<b>d2:</b>
Freilegung:	<b>d3:</b>	<b>l3:</b>	
Eckenradius	<input type="checkbox"/> ja	r	<input type="checkbox"/> nein
Eckfase	<input type="checkbox"/> ja	mm	Grad <input type="checkbox"/> nein
konisch	<input type="checkbox"/> ja	Grad a/2	d1: d3: <input type="checkbox"/> nein
Rechtsspirale		Grad	
Linksspirale		Grad	
gerade genutet		<input type="checkbox"/> ja	
Schnittrichtung	<input type="checkbox"/> rechts	<input type="checkbox"/> links	
Zähnezahl		Zähne	
Stirnschneiden	<input type="checkbox"/> ja, mit Zentrumschnitt	<input type="checkbox"/> ja, ohne Zentrumschnitt	<input type="checkbox"/> nein
Schaftform	<input type="checkbox"/> Weldon	<input type="checkbox"/> Glatt	<input type="checkbox"/> Sonstiges:
Einsatz	<input type="checkbox"/> Typ N	<input type="checkbox"/> Typ W	<input type="checkbox"/> Typ WR <input type="checkbox"/> Typ NR
	<input type="checkbox"/> Typ HR	<input type="checkbox"/> Typ H	<input type="checkbox"/> Typ FNR <input type="checkbox"/> Typ FHR
Beschichtung	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Beschichtungsart:
zu bearbeitender Werkstoff			(N/mm <sup>2</sup> )
Aufspannsituation	<input type="checkbox"/> stabil	<input type="checkbox"/> unstabil	
Werkzeugmaschine			Max. Drehzahl:
Werkzeugaufnahme			
Anfrage über	Stück	Anfrage über	Stück/Jahr
			Lieferzeit gewünscht
			AT