



HACHENBACH

PRÄZISIONSWERKZEUGE



24

NACHSCHLEIFSERVICE

REGRINDING SERVICE

SO FUNKTIONIERT'S

In 5 einfachen Schritten zum nachgeschliffenen Werkzeug:



1 Transport-Box Anfordern

Sie erreichen uns am einfachsten unter www.hachenbach.de/nachschleifen, dazu können Sie auch den nebenstehenden QR-Code scannen, oder Sie rufen uns unter Telefon +49 6449 7177-0 an.



2 Werkzeuge zum Nachschleifen sammeln

Legen Sie Ihre nachzuschleifenden Werkzeuge in die Regrinding Box. Mit Hilfe des Nachschleif-Auftrages teilen Sie uns mit, was mit Ihren Werkzeugen geschehen soll. Den Nachschleif-Auftrag legen Sie mit in die Regrinding Box.

3 Abholung der Transport-Box

Melden Sie die Abholung der Box unter www.hachenbach.de/nachschleifen oder Telefon 06449/7177-0 an. Innerhalb von 48 h wird die Regrinding Box bei Ihnen abgeholt.*

4 Bearbeitung im Nachschleif-Center

Wir prüfen Ihre Werkzeuge auf Art und Umfang der Wiederaufbereitung. Sie erhalten umgehend eine Auftragsbestätigung, auf der alle Leistungen übersichtlich aufgelistet sind.

5 Rückversand an Kunde

Das Nachschleifen ist abgeschlossen und wir senden die Werkzeuge zu unseren üblichen Versandbedingungen an Sie zurück.**

* Mindestauftragsmenge: 10 VHM-Fräser ab D10: Werkzeugbox wird kostenlos abgeholt. Bei Unterschreitung der genannten Mindestauftragsmenge: kostenpflichtige Abholung (wird auf AB gesondert berechnet).

** Versandkosten 7,50 Euro netto (innerhalb Deutschland)

NACHSCHLEIFSERVICE

In Herstellerqualität – Nichts ist so gut wie das Original.

Ihre HACHENBACH-Fräser sind bei uns in besten Händen. Mit unserem fachgerechten Nachschleifservice ermöglichen wir nahezu die Standzeit eines Neuwerkzeuges und damit höchste Performance – wir garantieren:



- Original-Schneidengeometrie
- Original-Beschichtung

REGROUNDING

Mit unserem kostenlosen Abhol- und Lieferservice* sparen Sie zudem wertvolle Zeit und entlasten Ihr Budget.

Wir bemühen, uns Ihnen Ihre Hochleistungswerkzeuge schnellstmöglich wieder zur Verfügung zu stellen. Mit einer Bearbeitungszeit von 3 - 4 Wochen (je nach Aufwand und Umfang des Auftrages) sollten Sie allerdings rechnen.



NACHSCHLEIF-AUFTRAG

Bitte füllen Sie dieses Formular vollständig aus (oder nutzen es vorab als Kopiervorlage) und legen es zu Ihren Werkzeugen in die Re grinding Box bei.

Kunden-Nr.

Firma

Branche

Abteilung

Straße

PLZ, Ort

Telefon

Fax

Ansprechpartner

Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie den Auftrag verbindlich:

Datum

Unterschrift



**Bitte tragen Sie hier Ihre nachzuschleifenden Werkzeuge ein und vermerken,
was wir bearbeiten sollen.**

Menge	Artikel-Nr.	Größe	Artikelbezeichnung	Bemerkung / Sonderwünsche



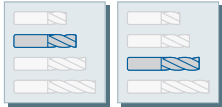
Baumaße nach DIN ...



Für HSC-Bearbeitung



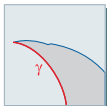
Kurze / Lange Ausführung



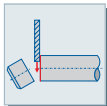
Verzahnungstyp



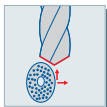
Nachschleifen der Spanfläche



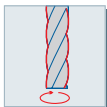
Abtrennen (bei neuer Stirn)



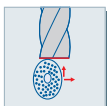
Stirnanschliff bei Bohrern



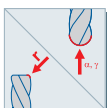
Nachschleifen des Freiwinkels am Umfang



Stirnanschliff



Anschliff Eck-, Vollradius an der Stirn



Dimensions according to DIN



For HSC-milling



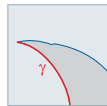
Short / Long dimension



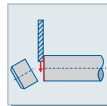
Type of tothing



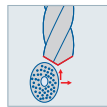
Regrinding of rake angle



Removal (by new face)



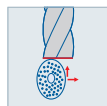
Face grinding of drills



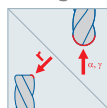
Regrinding of relief angle at circumference



Face grinding



Face grinding of corner radius/full radius at the face



**Beschichtungen und
spezielle Schleifarbeiten**

**Coatings and
special grinding work**

Beschichtungspreise

Fräser

C= TIXAL DRILL		C= TIXAL ENDURRA		C= TIXAL FLEX		C= TIXAL FLY		C= TIXAL PRISMA		C= TIXAL PRO		C= TIXAL ULTRA		C= TIXAL UNI		
Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	
6x250	2,20	06x200	3,80	6x75	6,30	6x170	2,80	6x300	3,40	6x170	2,60	6x75	6,30	06x250	2,20	
8x250	3,30	08x200	4,60	8x75	7,50	8x170	4,30	8x300	5,50	8x170	4,00	8x75	7,50	08x250	3,30	
10x250	4,10	10x200	6,20	10x75	8,20	10x170	5,60	10x300	7,20	10x170	5,10	10x75	8,20	10x250	4,10	
12x250	5,40	12x200	8,00	10x100	9,20	12x170	7,80	12x300	9,30	12x170	7,10	10x100	9,20	12x250	5,40	
14x250	7,70	14x200	9,60	12x100	9,20	14x170	13,20	14x300	12,60	14x170	9,30	12x100	9,20	14x250	7,70	
16x250	7,70	16x200	10,50	14x100	10,30	16x170	13,20	16x300	13,00	16x170	9,30	14x100	10,30	16x250	8,10	
18x250	11,20	18x200	13,60	16x100	11,30	18x170	22,10	18x300	18,00	18x170	12,30	16x100	11,30	18x250	11,20	
20x250	12,00	20x200	13,60	16x150	14,50	20x170	22,10	20x300	18,60	20x170	12,30	16x150	14,50	20x250	12,00	
22x250	15,60			18x100	13,30	22x170	25,50	22x300	23,90	22x170	24,40	18x100	13,30	25x250	17,00	
25x250	17,00			20x150	22,80	25x170	25,50	25x300	23,90	25x170	24,40	20x150	22,80	32x250	24,90	
32x250	24,90					32x170	40,10			32x170	36,40			40x250	34,50	
40x250	34,50					45x170	55,90			45x170	50,60					
50x250	51,30					50x170	83,40			50x170	75,50					
40x32	12,00					60x170	91,00									
50x36	17,00															
63x40	27,00															
80x45	34,00															
100x50	52,00															
							L>170mm +100%				L>170mm +100%					

**Beschichtungspreise
Walzenstirnfräser**

C= TIXAL PRO		C= TIXAL UNI	
Ø	Euro	Ø	Euro
40x32	12,00	Ø 40	12,00
50x36	17,00	Ø 50	17,00
63x40	27,00	Ø 63	27,00
80x45	34,00	Ø 80	34,00
100x50	52,00	Ø 100	52,00

**Nachträglich Weldon anbringen
nach DIN 6535HB**

Ø	Euro	Ø	Euro
06	7,70	16	7,70
08	7,70	18	7,70
10	7,70	20	7,70
12	7,70	25	11,60
14	7,70	32	11,60

**Nachsleifen ND3
Schafffreilegung**

Ausführung	Euro
ND3/HA	3,70
ND3/HB	3,70
ND3-L/HA	7,00
ND3-L/HB	7,00
NDX	0,00

- Nachschleifpreise in Euro je Stück + Mwst. / Prices for regrinding net./pc. plus any taxes
- Stark beschädigte Werkzeuge nach Aufwand / Highly damaged tools invoiced at cost
- Überlange Werkzeuge: +50%/ Over-sized tools + 50%
- linksschneidende Werkzeuge: +25% / left cutting tools +25%
- Auf definierten Durchmesser schleifen nach Aufwand / Regrinding to a defined diameter invoiced at cost
- Standard-Schafffreilegung 3,70 Euro / Standard exposed shank 3,70 Euro
- Schafffreilegung überlang nach Aufwand / Over-sized exposed length invoiced at cost
- Polierte Spanfläche + 25% / Polished rake face + 25%

Schneidstoff/Tool Material
HM

Schneidstoff/Tool Material
HSS



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Kurze Ausführung



End milling/drill slot and slotting cutter

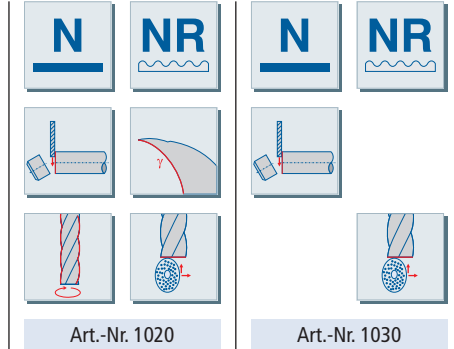
cylindrical/sharp edge
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN 6527

DIN 6528



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	18,20	9,10
	02	5 bis 6	23,90	12,10
11 bis 16	03	2 bis 4	23,00	11,50
	04	5 bis 6	27,70	13,90
16,1 bis 20	05	2 bis 4	26,80	13,40
	06	5 bis 6	31,40	15,80
20,1 bis 25	07	2 bis 4	31,40	15,80
	08	5 bis 6	37,20	18,70
25,1 bis 30	09	2 bis 4	36,30	18,20
	10	5 bis 8	42,00	21,10
30,1 bis 36	11	2 bis 4	44,00	auf Anfrage/on request
	12	5 bis 8	48,40	auf Anfrage/on request
36,1 bis 40	13	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	14	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
40,1 bis 50	15	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	16	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request

Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Lange Ausführung



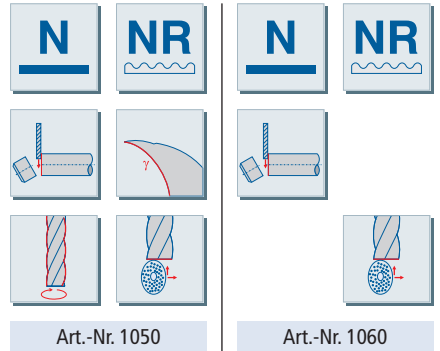
End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Long design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN 6527 **DIN 6528**



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	26,80	13,40
	02	5 bis 6	35,30	17,70
11 bis 16	03	2 bis 4	33,30	16,90
	04	5 bis 6	42,00	21,10
16,1 bis 20	05	2 bis 4	39,20	19,50
	06	5 bis 6	47,80	23,90
20,1 bis 25	07	2 bis 4	47,80	23,90
	08	5 bis 6	55,30	27,70
25,1 bis 30	09	2 bis 4	54,30	27,20
	10	5 bis 8	62,00	31,00
30,1 bis 36	11	2 bis 4	66,00	33,00
	12	5 bis 8	72,60	36,40
36,1 bis 40	13	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	14	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
40,1 bis 50	15	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	16	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



**Langloch- und Bohr-
nutenfräser poliert**
zylindrisch/scharfkantig
Kurze Ausführung



**Drill slot and slotting
cutter polished**
cylindrical/sharp edge
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

**DIN
6527**

**DIN
6528**

ALU



W

WR

W

WR



Art.-Nr. 1021

Art.-Nr. 1031



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	22,80	11,50
11 bis 16	03	2 bis 4	28,80	14,40
16,1 bis 20	05	2 bis 4	33,40	16,90
20,1 bis 25	07	2 bis 4	39,40	20,00
25,1 bis 30	09	2 bis 4	45,40	22,80
30,1 bis 36	11	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
36,1 bis 40	13	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
40,1 bis 50	15	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request

Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Lange Ausführung



End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Long design



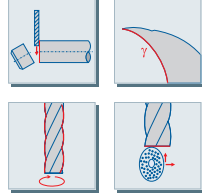
HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN 6527
DIN 6528

ALU

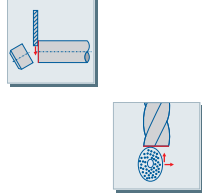


N NR



Art.-Nr. 1051

N NR



Art.-Nr. 1061



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	33,40	16,90
11 bis 16	03	2 bis 4	41,70	21,10
16,1 bis 20	05	2 bis 4	48,90	24,50
20,1 bis 25	07	2 bis 4	59,70	29,90
25,1 bis 30	09	2 bis 4	68,00	34,10
30,1 bis 36	11	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
36,1 bis 40	13	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
40,1 bis 50	15	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request

Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Radiusfräser, Eckenradiusfräser

zylindrisch
Kurze Ausführung



Radiuscutter, Toruscutter

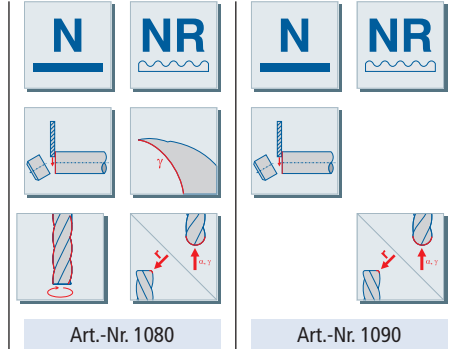
cylindrical
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN
6527

DIN
6528



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
2 bis 6	01	2 bis 4	--	--
	02	5 bis 6	--	--
6,1 bis 10	03	2 bis 4	33,30	16,90
	04	5 bis 6	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
11 bis 16	05	2 bis 4	41,10	20,60
	06	5 bis 6	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
16,1 bis 20	07	2 bis 4	44,90	22,40
	08	5 bis 6	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
20,1 bis 25	09	2 bis 4	52,40	26,30
	10	5 bis 6	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
25,1 bis 30	11	2 bis 4	66,80	33,30
	12	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
30,1 bis 36	13	2 bis 4	71,60	35,80
	14	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
36,1 bis 40	15	2 bis 4	76,30	38,30
	16	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request

Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Schaftfräser mit ungleicher Spiralsteigung

zylindrisch/scharfkantig/
Eckfase/Eckradius



Endmill with unequal helix

cylindrical/sharp edge/chamfer/corner radius



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Werksnorm

N

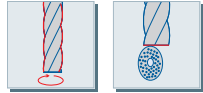
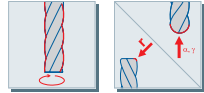
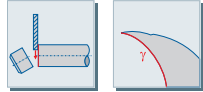
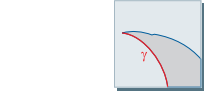


N

NR

N

NR



Art.-Nr. 1150

Art.-Nr. 1160



Ø in mm	Pos.	Z	Eckenradius/fase	+ neue Stirn
			corner radius/-chamfer	+ new face
			Euro	Euro
2 bis 8	01	4	--	--
ab 10	02	4	19,10	23,90
11 bis 16	03	4	22,10	27,70
16,1 bis 20	04	4	25,30	31,40

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



zylindrisch torisch/Vollradius
Kurze Ausführung

cylindrical toric/full radius
Short design



Art.-Nr. 1170



Art.-Nr. 1180



Ø in mm	Pos.	Z	Eckenradius neue Stirn	Vollradius neue Stirn	
			Corner radius new face	Full radius new face	
			Euro	Euro	
bis 6	01	2 bis 4	--	--	
8 bis 10	02	2 bis 4	22,20	26,80	
10,1 bis 12	03	2 bis 4	24,20	29,10	
12,1 bis 16	04	2 bis 4	27,40	32,90	
16,1 bis 20	05	2 bis 4	29,90	35,90	

Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1240



Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 6	01		15,30	
6,1 bis 10	02		19,80	
10,1 bis 12	03		23,60	
12,1 bis 16	04		26,80	
16,1 bis 20	05		29,90	
20,1 bis 25	06		33,10	
25,1 bis 30	07		41,40	

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1260



Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 10	01		22,20	
10,1 bis 12	02		27,40	
12,1 bis 15	03		27,40	
15,1 bis 20	04		29,90	
20,1 bis 25	05		35,00	
25,1 bis 30	06		44,50	
30,1 bis 40	07		--	

Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



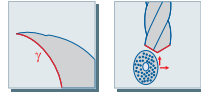
Entgratfräser



Deburring miller



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Art.-Nr. 1270



Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 8	01		--	
8,1 bis 10	02		23,80	
10,1 bis 12	03		26,80	

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6

Schneidstoff/Tool Material HM



NC-Anbohrer



NC centre drill



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Art.-Nr. 1280



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 8	01		--		
8,1 bis 15	02		10,90		
15,1 bis 20	03		12,70		
20,1 bis 25	04		15,30		

Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Kurze Ausführung

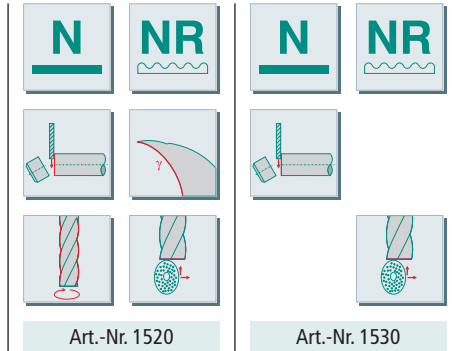
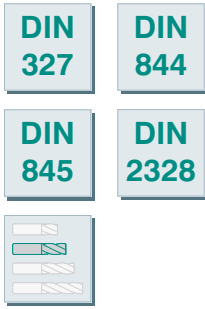


End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	12,40	6,30
	02	5 bis 6	16,10	8,30
11 bis 15	03	2 bis 4	15,30	7,70
	04	5 bis 6	19,10	9,60
15,1 bis 20	05	2 bis 4	18,20	9,10
	06	5 bis 6	21,10	10,50
20,1 bis 25	07	2 bis 4	21,10	10,50
	08	5 bis 6	24,70	12,40
25,1 bis 30	09	2 bis 4	24,70	12,40
	10	5 bis 8	27,70	13,90
30,1 bis 35	11	2 bis 4	28,70	14,40
	12	5 bis 8	31,40	15,80
35,1 bis 40	13	2 bis 4	31,40	15,80
	14	5 bis 8	34,40	17,30
40,1 bis 50	15	2 bis 4	40,00	20,10
	16	5 bis 8	43,00	21,50
50,1 bis 60	17	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	18	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
60,1 bis 70	19	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	20	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
70,1 bis 80	21	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	22	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Lange Ausführung



End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Long design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN 327	DIN 844	N	NR	N	NR
DIN 845	DIN 2328				
		Art.-Nr. 1550		Art.-Nr. 1560	

Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	18,20	9,10
	02	5 bis 6	24,70	12,40
11 bis 15	03	2 bis 4	23,00	11,50
	04	5 bis 6	27,70	13,90
15,1 bis 20	05	2 bis 4	26,80	13,40
	06	5 bis 6	31,40	15,80
20,1 bis 25	07	2 bis 4	31,40	15,80
	08	5 bis 6	37,20	18,70
25,1 bis 30	09	2 bis 4	36,30	18,20
	10	5 bis 8	42,00	21,10
30,1 bis 35	11	2 bis 4	43,00	21,50
	12	5 bis 8	47,80	23,90
35,1 bis 40	13	2 bis 4	46,80	23,50
	14	5 bis 8	50,60	25,40
40,1 bis 50	15	2 bis 4	59,20	29,70
	16	5 bis 8	63,90	32,00
50,1 bis 60	17	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	18	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
60,1 bis 70	19	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	20	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
70,1 bis 80	21	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	22	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request



Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Radiusfräser, Eckenradiusfräser

zylindrisch
Kurze Ausführung



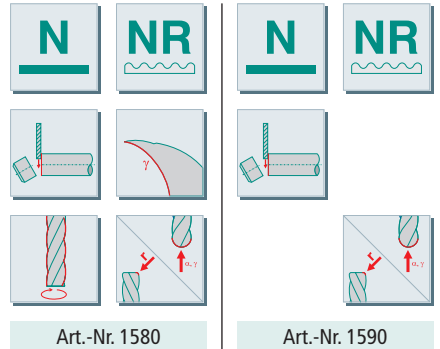
Radiuscutter, Toruscutter

cylindrical
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN 327 **DIN 844**



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	23,00	12,30
	02	5 bis 6	--	--
11 bis 15	03	2 bis 4	27,70	14,90
	04	5 bis 6	--	--
15,1 bis 20	05	2 bis 4	29,70	15,80
	06	5 bis 6	--	--
20,1 bis 25	07	2 bis 4	35,30	18,90
	08	5 bis 6	--	--
25,1 bis 30	09	2 bis 4	44,90	24,00
	10	5 bis 8	--	--
30,1 bis 35	11	2 bis 4	44,90	--
	12	5 bis 8	--	--
35,1 bis 40	13	2 bis 4	54,30	--
	14	5 bis 8	--	--
40,1 bis 50	15	2 bis 4	--	--
	16	5 bis 8	--	--
50,1 bis 60	17	2 bis 4	--	--
	18	5 bis 10	--	--
60,1 bis 70	19	2 bis 4	--	--
	20	5 bis 10	--	--
70,1 bis 80	21	2 bis 4	--	--
	22	5 bis 10	--	--

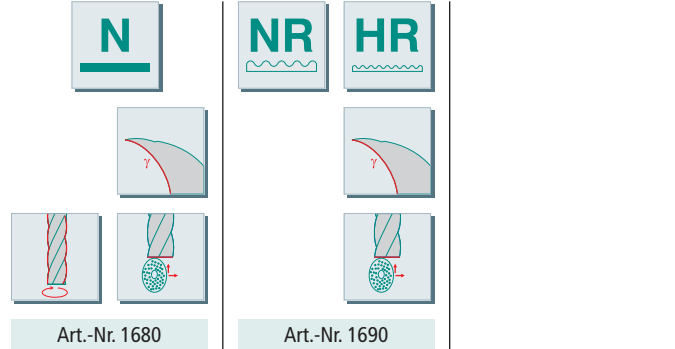


zylindrisch / scharfkantig

cylindrical/sharp edge

DIN 1880

DIN 841



Ø in mm	Pos.			
			Euro	Euro
bis 40	01		24,70	24,70
40,1 bis 50	02		28,00	28,00
50,1 bis 63	03		31,10	31,10
63,1 bis 80	04		38,30	38,30
80,1 bis 100	05		44,50	44,50
100,1 bis 125	06		50,80	50,80
125,1 bis 160	07		69,30	69,30

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1710



Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 10	01		8,40	
10,1 bis 16	02		10,40	
16,1 bis 20	03		12,70	
20,1 bis 24	04		15,30	
24,1 bis 32	05		22,20	
32,1 bis 40	06		33,10	

Schneidstoff/Tool Material HSS

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1720



Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 9	01		2,40	
9,1 bis 15	02		7,30	
15,1 bis 20	03		8,50	
20,1 bis 25	04		10,20	
25,1 bis 30	05		12,70	
30,1 bis 40	06		16,70	
40,1 bis 50	07		21,70	
50,1 bis 60	08		29,90	
60,1 bis 80	09		39,50	
80,1 bis 100	10		58,00	

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



NC-Anbohrer



NC centre drill



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Art.-Nr. 1750



Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 8	01		6,40	
8,1 bis 15	02		7,70	
15,1 bis 20	03		8,90	
20,1 bis 25	04		10,20	

Schneidstoff/Tool Material HSS

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1760



Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 10	01		7,70	
10,1 bis 15	02		9,60	
15,1 bis 20	03		12,20	
20,1 bis 25	04		18,50	
25,1 bis 30	05		21,70	
30,1 bis 40	06		24,20	
40,1 bis 50	07		33,10	
50,1 bis 60	08		41,40	

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1780



Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 100	01		10,90	
100,1 bis 150	02		12,70	
150,1 bis 200	03		14,80	
200,1 bis 275	04		21,10	
275,1 bis 315	05		24,20	
315,1 bis 350	06		26,80	
350,1 bis 400	07		29,30	
400,1 bis 450	08		33,10	

Schneidstoff/Tool Material HSS

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1790

Ø in mm	Pos.			
			Euro	
bis 275	01		29,90	
275,1 bis 315	02		35,00	
315,1 bis 360	03		38,30	
360,1 bis 400	04		43,20	
400,1 bis 450	05		49,60	
450,1 bis 610	06		75,70	
610,1 bis 710	07		85,80	
710,1 bis 910	08		106,80	

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE