



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE



26

NACHSCHLEIFSERVICE
REGRINDING SERVICE

GÜLTIG AB 12/2025

SO FUNKTIONIERT'S

In 5 einfachen Schritten zum nachgeschliffenen Werkzeug:



1 Transport-Box Anfordern

Sie erreichen uns am einfachsten unter www.hachenbach.de/nachschleifen, dazu können Sie auch den nebenstehenden QR-Code scannen, oder Sie rufen uns unter Telefon +49 6449 7177-0 an.



2 Werkzeuge zum Nachschleifen sammeln

Legen Sie Ihre nachzuschleifenden Werkzeuge in die Regrinding Box. Mit Hilfe des Nachschleif-Auftrages teilen Sie uns mit, was mit Ihren Werkzeugen geschehen soll. Den Nachschleif-Auftrag legen Sie mit in die Regrinding Box.

3 Abholung der Transport-Box

Melden Sie die Abholung der Box unter www.hachenbach.de/nachschleifen oder Telefon 06449/7177-0 an. Innerhalb von 48 h wird die Regrinding Box bei Ihnen abgeholt.*

4 Bearbeitung im Nachschleif-Center

Wir prüfen Ihre Werkzeuge auf Art und Umfang der Wiederaufbereitung. Sie erhalten umgehend eine Auftragsbestätigung, auf der alle Leistungen übersichtlich aufgelistet sind.

5 Rückversand an Kunde

Das Nachschleifen ist abgeschlossen und wir senden die Werkzeuge zu unseren üblichen Versandbedingungen an Sie zurück. **

* Mindestauftragsmenge: 10 VHM-Fräser ab D10: Werkzeugbox wird kostenlos abgeholt. Bei Unterschreitung der genannten Mindestauftragsmenge: kostenpflichtige Abholung (wird auf AB gesondert berechnet).

** Versandkosten 7,50 Euro netto (innerhalb Deutschland)

NACHSCHLEIFSERVICE

In Herstellerqualität – Nichts ist so gut wie das Original.

Ihre HACHENBACH-Fräser sind bei uns in besten Händen. Mit unserem fachgerechten Nachschleifservice ermöglichen wir nahezu die Standzeit eines Neuwerkzeuges und damit höchste Performance – wir garantieren:



- Original-Schneidengeometrie
- Original-Beschichtung

REGRINDING

Mit unserem kostenlosen Abhol- und Lieferservice* sparen Sie zudem wertvolle Zeit und entlasten Ihr Budget.

Wir bemühen, uns Ihnen Ihre Hochleistungswerkzeuge schnellstmöglich wieder zur Verfügung zu stellen. Mit einer Bearbeitungszeit von 3 - 4 Wochen (je nach Aufwand und Umfang des Auftrages) sollten Sie allerdings rechnen.





NACHSCHLEIF-AUFTRAG

Bitte füllen Sie dieses Formular vollständig aus (oder nutzen es vorab als Kopiervorlage) und legen es zu Ihren Werkzeugen in die Regrinding Box bei.

Kunden-Nr.

Firma

Branche

Abteilung

Straße

PLZ, Ort

Telefon

Fax

Ansprechpartner

Mit Ihrer Unterschrift bestätigen Sie den Auftrag verbindlich:

Datum

Unterschrift



**Bitte tragen Sie hier Ihre nachzuschleifenden Werkzeuge ein und vermerken,
was wir bearbeiten sollen.**

Menge	Artikel-Nr.	Größe	Artikelbezeichnung	Bemerkung / Sonderwünsche



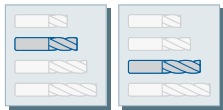
Baumaße nach DIN ...



Für HSC-Bearbeitung



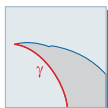
Kurze / Lange Ausführung



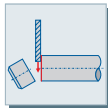
Verzahnungstyp



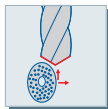
Nachschleifen der Spanfläche



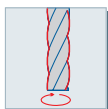
Abtrennen (bei neuer Stirn)



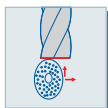
Stirnanschliff bei Bohrern



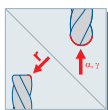
Nachschleifen des Freiwinkels am Umfang



Stirnanschliff



Anschliff Eck-, Vollradius an der Stirn



Dimensions according to DIN



For HSC-milling



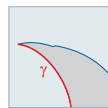
Short / Long dimension



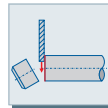
Type of toothing



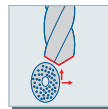
Regrinding of rake angle



Removal (by new face)



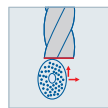
Face grinding of drills



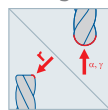
Regrinding of relief angle at circumference



Face grinding



Face grinding of corner radius/full radius at the face



Beschichtungen und spezielle Schleifarbeiten

Coatings and special grinding work

Beschichtungspreise

Fräser

C= TIXAL DRILL		C= TIXAL ENDURA		C= TIXAL FLEX		C= TIXAL FLY		C= TIXAL PRISMA		C= TIXAL PRO		C= TIXAL ULTRA		C= TIXAL UNI	
Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro	Ø x L max.	Euro
6x200	2,20	6x170	2,50	6x75	7,20	6x170	2,80	6x170	2,80	6x170	2,50	6x75	7,20	6x200	2,20
8x200	3,70	8x170	4,00	8x75	8,50	8x170	4,20	8x170	4,20	8x170	4,00	8x75	8,50	8x200	3,70
10x200	4,60	10x170	5,00	10x75	9,00	10x170	5,60	10x170	5,60	10x170	5,00	10x75	9,00	10x200	4,60
12x200	5,80	12x170	7,00	10x100	9,50	12x170	7,50	12x170	7,50	12x170	7,00	10x100	9,50	12x200	5,80
14x200	6,90	14x170	9,30	12x100	10,50	14x170	12,40	14x170	12,40	14x170	9,30	12x100	10,50	14x200	6,90
16x200	8,10	16x170	9,30	14x100	11,20	16x170	12,90	16x170	12,90	16x170	9,30	14x100	11,20	16x200	8,10
18x200	9,60	18x170	12,30	16x100	12,50	18x170	17,50	18x170	17,50	18x170	12,30	16x100	12,50	18x200	9,60
20x200	11,40	20x170	12,30	16x150	16,00	20x170	20,80	20x170	20,80	20x170	12,30	16x150	16,00	20x200	11,40
22x200	13,20	22x170	24,00	18x100	15,00	22x170	24,00	22x170	24,00	22x170	24,00	18x100	15,00	22x200	13,20
25x200	17,00	25x170	24,00	20x150	26,00	25x170	24,00	25x170	24,00	25x170	24,00	20x150	26,00	25x200	17,00
30x200	22,30													30x200	22,30
32x200	22,30													32x200	22,30
36x200	25,40													36x200	25,40
40x200	30,10													40x200	30,10
45x200	35,50													45x200	35,50
50x200	45,50													50x200	45,50
		L>170mm +100%				L>170mm +100%		L>170mm +100%		L>170mm +100%					

Beschichtungspreise Walzenstirnfräser

	C= TIXAL GRILL	C= TIXAL UNI	C= TIXAL PRO
Ø	Euro		
40x32	11,20		
50x36	16,10		
63x40	25,20		
80x45	32,00		
100x50	40,20		
125x60	54,80		

Nachträglich Weldon anbringen nach DIN 6535HB

Ø	Euro	Ø	Euro
06	7,70	16	7,70
08	7,70	18	7,70
10	7,70	20	7,70
12	7,70	25	11,60
14	7,70	32	11,60

Nachschleifen ND3

Schaftfreilegung

Ausführung	Euro
ND3/HA	3,70
ND3/HB	3,70
ND3-L/HA	7,00
ND3-L/HB	7,00
NDX	auf Anfrage/on request

- Nachschleifpreise in Euro je Stück + Mwst. / Prices for regrounding net./pc. plus any taxes
- Stark beschädigte Werkzeuge nach Aufwand / Highly damaged tools invoiced at cost
- Überlange Werkzeuge: +50% / Over-sized tools + 50%
- linksschneidende Werkzeuge: +25% / left cutting tools +25%
- Auf definierten Durchmesser schleifen nach Aufwand / Regrounding to a defined diameter invoiced at cost
- Standard-Schaftfreilegung 3,70 Euro / Standard exposed shank 3,70 Euro
- Schaftfreilegung überlang nach Aufwand / Over-sized exposed length invoiced at cost
- Polierte Spanfläche + 25% / Polished rake face + 25%

Schneidstoff/Tool Material

HM

Schneidstoff/Tool Material

HSS



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Kurze Ausführung



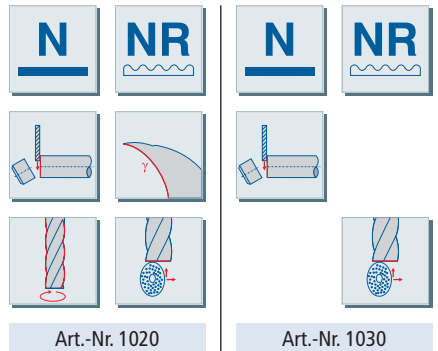
End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN 6527 **DIN 6528**



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	19,10	9,50
	02	5 bis 6	25,10	12,70
11 bis 16	03	2 bis 4	24,10	12,10
	04	5 bis 6	29,10	14,60
16,1 bis 20	05	2 bis 4	28,10	14,10
	06	5 bis 6	32,90	16,60
20,1 bis 25	07	2 bis 4	32,90	16,60
	08	5 bis 6	39,00	19,60
25,1 bis 30	09	2 bis 4	38,10	19,10
	10	5 bis 8	44,10	22,10
30,1 bis 36	11	2 bis 4	46,20	auf Anfrage/on request
	12	5 bis 8	50,80	auf Anfrage/on request
36,1 bis 40	13	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	14	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
40,1 bis 50	15	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	16	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request



Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6

Unverbindliche Preisempfehlung



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Lange Ausführung



End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Long design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

**DIN
6527**

**DIN
6528**



N

NR

N

NR



Art.-Nr. 1050

Art.-Nr. 1060



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	28,10	14,10
	02	5 bis 6	37,00	18,60
11 bis 16	03	2 bis 4	34,90	17,70
	04	5 bis 6	44,10	22,10
16,1 bis 20	05	2 bis 4	41,10	20,50
	06	5 bis 6	50,10	25,10
20,1 bis 25	07	2 bis 4	50,10	25,10
	08	5 bis 6	58,00	29,10
25,1 bis 30	09	2 bis 4	57,00	28,50
	10	5 bis 8	65,00	32,50
30,1 bis 36	11	2 bis 4	69,20	34,60
	12	5 bis 8	76,20	38,20
36,1 bis 40	13	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	14	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
40,1 bis 50	15	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	16	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



**Langloch- und Bohr-
nutenfräser poliert**
zylindrisch/scharfkantig
Kurze Ausführung



**Drill slot and slotting
cutter polished**
cylindrical/sharp edge
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

**DIN
6527**

**DIN
6528**

ALU



W

WR

W

WR



Art.-Nr. 1021

Art.-Nr. 1031

Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	23,90	12,10
11 bis 16	03	2 bis 4	30,20	15,10
16,1 bis 20	05	2 bis 4	35,00	17,70
20,1 bis 25	07	2 bis 4	41,30	21,00
25,1 bis 30	09	2 bis 4	47,60	23,90
30,1 bis 36	11	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
36,1 bis 40	13	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
40,1 bis 50	15	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request



Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6

Unverbindliche Preisempfehlung



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Lange Ausführung



End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Long design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN
6527

DIN
6528

ALU



N

NR

N

NR



Art.-Nr. 1051

Art.-Nr. 1061



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	35,00	17,70
11 bis 16	03	2 bis 4	43,70	22,10
16,1 bis 20	05	2 bis 4	51,30	25,70
20,1 bis 25	07	2 bis 4	62,60	31,40
25,1 bis 30	09	2 bis 4	71,30	35,80
30,1 bis 36	11	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
36,1 bis 40	13	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
40,1 bis 50	15	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Radiusfräser, Eckenradiusfräser

zylindrisch
Kurze Ausführung



Radiuscutter, Toruscutter

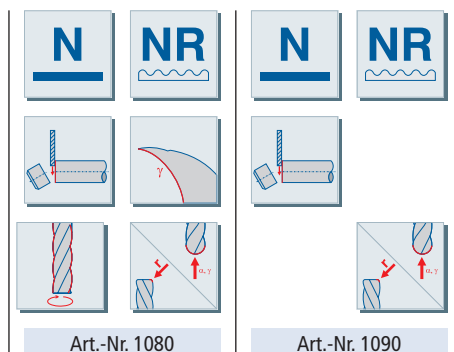
cylindrical
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

**DIN
6527**

**DIN
6528**



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
2 bis 6	01	2 bis 4	--	--
	02	5 bis 6	--	--
6,1 bis 10	03	2 bis 4	34,90	17,70
	04	5 bis 6	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
11 bis 16	05	2 bis 4	43,10	21,60
	06	5 bis 6	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
16,1 bis 20	07	2 bis 4	47,10	23,50
	08	5 bis 6	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
20,1 bis 25	09	2 bis 4	55,00	27,60
	10	5 bis 6	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
25,1 bis 30	11	2 bis 4	70,10	34,90
	12	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
30,1 bis 36	13	2 bis 4	75,10	37,60
	14	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
36,1 bis 40	15	2 bis 4	80,00	40,20
	16	5 bis 8	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request



Schneidstoff/Tool Material HM

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Endmill with unequal helix

HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE



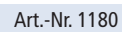
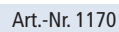
Art.-Nr. 1150

Art.-Nr. 1160

[illegible]



**cylindrical toric/full radius
Short design**

[illegible]

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1240

[illegible]



Art.-Nr. 1260



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 10	01		23,30		
10,1 bis 12	02		28,70		
12,1 bis 15	03		28,70		
15,1 bis 20	04		31,40		
20,1 bis 25	05		36,70		
25,1 bis 30	06		46,70		
30,1 bis 40	07		--		



Entgratfräser

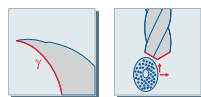


Deburring miller



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Schneidstoff/Tool Material HM



Art.-Nr. 1270



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 8	01		--		
8,1 bis 10	02		25,00		
10,1 bis 12	03		28,10		

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



NC-Anbohrer



NC centre drill



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Art.-Nr. 1280



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 8	01		--		
8,1 bis 15	02		11,40		
15,1 bis 20	03		13,30		
20,1 bis 25	04		16,00		

Schneidstoff/Tool Material HM



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Kurze Ausführung



End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN
327

DIN
844

DIN
845

DIN
2328



N

NR

N

NR



Art.-Nr. 1520

Art.-Nr. 1530



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	13,00	6,60
	02	5 bis 6	16,90	8,70
11 bis 15	03	2 bis 4	16,00	8,10
	04	5 bis 6	20,00	10,10
15,1 bis 20	05	2 bis 4	19,10	9,50
	06	5 bis 6	22,10	11,00
20,1 bis 25	07	2 bis 4	22,10	11,00
	08	5 bis 6	25,90	13,00
25,1 bis 30	09	2 bis 4	25,90	13,00
	10	5 bis 8	29,10	14,60
30,1 bis 35	11	2 bis 4	30,10	15,10
	12	5 bis 8	32,90	16,60
35,1 bis 40	13	2 bis 4	32,90	16,60
	14	5 bis 8	36,10	18,10
40,1 bis 50	15	2 bis 4	42,00	21,10
	16	5 bis 8	45,10	22,60
50,1 bis 60	17	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	18	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
60,1 bis 70	19	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	20	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
70,1 bis 80	21	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	22	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Schaft-, Bohrnuten- und Langlochfräser

zylindrisch/scharfkantig
Lange Ausführung



End milling/drill slot and slotting cutter

cylindrical/sharp edge
Long design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

DIN 327	DIN 844	N	NR	N	NR
DIN 845	DIN 2328				
					
		Art.-Nr. 1550		Art.-Nr. 1560	

Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	19,10	9,50
	02	5 bis 6	25,90	13,00
11 bis 15	03	2 bis 4	24,10	12,10
	04	5 bis 6	29,10	14,60
15,1 bis 20	05	2 bis 4	28,10	14,10
	06	5 bis 6	32,90	16,60
20,1 bis 25	07	2 bis 4	32,90	16,60
	08	5 bis 6	39,00	19,60
25,1 bis 30	09	2 bis 4	38,10	19,10
	10	5 bis 8	44,10	22,10
30,1 bis 35	11	2 bis 4	45,10	22,60
	12	5 bis 8	50,10	25,10
35,1 bis 40	13	2 bis 4	49,10	24,70
	14	5 bis 8	53,10	26,60
40,1 bis 50	15	2 bis 4	62,10	31,20
	16	5 bis 8	67,00	33,60
50,1 bis 60	17	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	18	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
60,1 bis 70	19	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	20	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
70,1 bis 80	21	2 bis 4	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request
	22	5 bis 10	auf Anfrage/on request	auf Anfrage/on request



Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Radiusfräser, Eckenradiusfräser

zylindrisch
Kurze Ausführung



Radiuscutter, Toruscutter

cylindrical
Short design



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE

**DIN
327**

**DIN
844**



N

NR



Art.-Nr. 1580

N

NR



Art.-Nr. 1590



Ø in mm	Pos.	Z	+ neue Stirn + new face	nur neue Stirn only new face
			Euro	Euro
ab 10	01	2 bis 4	24,10	12,90
	02	5 bis 6	--	--
11 bis 15	03	2 bis 4	29,10	15,60
	04	5 bis 6	--	--
15,1 bis 20	05	2 bis 4	31,20	16,60
	06	5 bis 6	--	--
20,1 bis 25	07	2 bis 4	37,00	19,80
	08	5 bis 6	--	--
25,1 bis 30	09	2 bis 4	47,10	25,20
	10	5 bis 8	--	--
30,1 bis 35	11	2 bis 4	47,10	--
	12	5 bis 8	--	--
35,1 bis 40	13	2 bis 4	57,00	--
	14	5 bis 8	--	--
40,1 bis 50	15	2 bis 4	--	--
	16	5 bis 8	--	--
50,1 bis 60	17	2 bis 4	--	--
	18	5 bis 10	--	--
60,1 bis 70	19	2 bis 4	--	--
	20	5 bis 10	--	--
70,1 bis 80	21	2 bis 4	--	--
	22	5 bis 10	--	--

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6

zylindrisch / scharfkantig

cylindrical/sharp edge



Art.-Nr. 1680



Art.-Nr. 1690

[illegible]



Art.-Nr. 1710



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 10	01		8,80		
10,1 bis 16	02		10,90		
16,1 bis 20	03		13,30		
20,1 bis 24	04		16,00		
24,1 bis 32	05		23,30		
32,1 bis 40	06		34,70		



Art.-Nr. 1720



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 9	01		2,50		
9,1 bis 15	02		7,70		
15,1 bis 20	03		8,90		
20,1 bis 25	04		10,70		
25,1 bis 30	05		13,30		
30,1 bis 40	06		17,50		
40,1 bis 50	07		22,80		
50,1 bis 60	08		31,40		
60,1 bis 80	09		41,40		
80,1 bis 100	10		60,80		



NC-Anbohrer



NC centre drill



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Art.-Nr. 1750



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 8	01		6,70		
8,1 bis 15	02		8,10		
15,1 bis 20	03		9,30		
20,1 bis 25	04		10,70		

Beschichtungspreise und Zuschläge für spezielle Schleifarbeiten, siehe Seite 6
Coating prices and surcharges for special grinding work, see page 6



Art.-Nr. 1760



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 10	01		8,10		
10,1 bis 15	02		10,10		
15,1 bis 20	03		12,80		
20,1 bis 25	04		19,40		
25,1 bis 30	05		22,80		
30,1 bis 40	06		25,40		
40,1 bis 50	07		34,70		
50,1 bis 60	08		43,40		



Art.-Nr. 1780



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 100	01		11,40		
100,1 bis 150	02		13,30		
150,1 bis 200	03		15,50		
200,1 bis 275	04		22,10		
275,1 bis 315	05		25,40		
315,1 bis 350	06		28,10		
350,1 bis 400	07		30,70		
400,1 bis 450	08		34,70		



Art.-Nr. 1790



Ø in mm	Pos.				
			Euro		
bis 275	01		31,40		
275,1 bis 315	02		36,70		
315,1 bis 360	03		40,20		
360,1 bis 400	04		45,30		
400,1 bis 450	05		52,00		
450,1 bis 610	06		79,40		
610,1 bis 710	07		90,00		
710,1 bis 910	08		112,00		



HACHENBACH
PRÄZISIONSWERKZEUGE